

ASPEN

PUMPS

Data Sheet

Technical Specification

- 2 metre connecting cable

- Pre-wired safety switch
240V, 4A max

- Maximum water pumping capacity 30 litres/minute

- Non-return valve

- Tank holds 5 litres

- Max. discharge head 15

metres

- Pump rating 240V AC, 1.1A full load

Electrical Connections

Brown	Live
Blue	Neutral
Green/yellow	Earth
2 x Black	Safety Float Switch

Designed by Engineers
for Engineers

The Aspen Stainless Steel Hot Water Tank Pump

Suitable for any dehumidifier drain-down applications

Description

The pump is designed to collect hot water from dehumidifier drain down cycles and the normal condensate from any associated air conditioning or boiler systems and discharges it to a maximum head of 15 metres.

The internal prewired safety float is a low current switch to stop the drain down cycle in the event of pump failure. The pump is operated via an internal float switch.

Dimensions

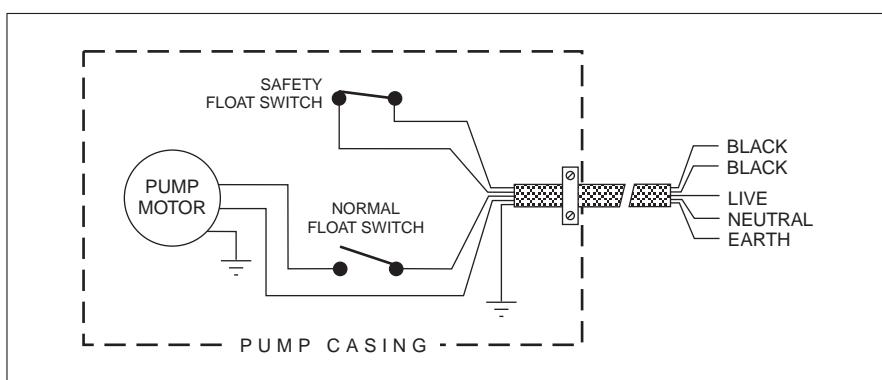
Height: 160mm. Width: 360mm. Depth: 325mm.

Installation Notes

This pump is designed to sit on a level surface.

15mm copper is recommended for the discharge, keeping the number of elbows to a minimum and should be lagged to prevent freezing.

Additional check valves may be required to prevent siphoning if pipework falls away to a lower level.



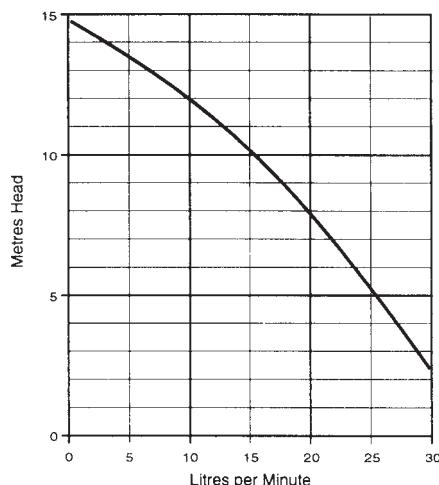
Commissioning the Pump

- 1 Fill the tank with cold water.
- 2 Disconnect the external non-return valve.
- 3 Depress internal non-return to prime pump.
- 4 Reconnect the external non-return valve.
- 5 Connect power supply – *pump should run*.
- 6 Check the pump switches are OFF when empty.

Service Guide

The pump should be cleaned on a regular basis to remove all scale deposits and ensure free operation of all float switches.

The pump should then be recommissioned with clean cold water.



Aspen Pumps

Aspen Building, Apex Way, Hailsham, East Sussex BN27 3WA
Tel: (01323) 848842 Fax: (01323) 848846 www.aspenpumps.com

The ASPEN Range of Pumps

ASPEN Standard

Particularly suitable for wall and floor mounted units.

ASPEN Universal

Particularly suitable for ceiling mounted units, VRV systems and wall units but can be used on any system.

ASPEN Hi-Lift Tank

Suitable for any situation, particularly high lift conditions. 1 litre and 2 litre versions available.

ASPEN Hi-Flow Tank

Suitable for any condition requiring rapid removal of condensate. 1 litre and 2 litre versions available.

ASPEN Mk 4 Water Sensor

Particularly suitable for use in refrigerated cabinets, but can be used wherever space is available for the two sensor heads.

ASPEN Dairy

Very low height, only 10cm. Particularly suitable for dairy cabinets. Large 11 litre stainless steel tank.

Mini Orange

A versatile mini pump. Works particularly well with wall mounted evaporators. Small enough to be mounted inside unit or trunking.

ASPEN Macerator

Suitable for food hall cabinets. Available with 4 litre tank in plastic or 12 litre in stainless steel.

Conduit Pump

A perfect solution built into trunking. Virtually self installing, just connect to evaporator drain tray and electrical supply.

La gamme des pompes ASPEN

ASPEN Standard

Convient particulièrement aux unités à montage mural et montées au sol.

ASPEN Universal (Universelle)

Convient particulièrement aux unités montées au plafond, aux systèmes VRV et aux unités à montage mural. En fait, cette pompe convient à tous les systèmes.

ASPEN Hi-Lift Tank

Convient à toutes les applications, particulièrement lorsque la hauteur de refoulement est élevée. 1 et 2 litre.

ASPEN Hi-Flow Tank

Convient à toutes les conditions exigeant une extraction rapide du condensat. 1 et 2 litre.

ASPEN Mk 4 Water Sensor (Détecteur d'eau)

Convient particulièrement à un usage dans des armoires frigorifiques, bien que pouvant être utilisé dans tous les cas où il existe un espace suffisant pour installer les deux têtes détectrices.

ASPEN Dairy

Seulement 10cm de hauteur. Convient tout particulièrement aux armoires destinées aux produits laitiers. Large réservoir de 11 litres en inox.

Mini Orange

Une mini pompe aux multiples usages. Particulièrement performante avec évaporateurs à montage mural. Juste assez petite pour être intégrée à l'intérieur du système ou dans une goulotte.

ASPEN Macerator

Convient aux armoires murales alimentaires. Disponible avec réservoir de 4 litres en plastique ou 12 litres en inox.

Conduit Pump

Une solution parfaite intégrée dans une goulotte. A connecter tout simplement au bac évaporateur de drainage et branchez/.

Das ASPEN Pumpenprogramm

ASPEN Standard

Speziell für wand und bodenmontierte Anlagen.

ASPEN Universal

Speziell für deckenmontierte Anlagen, VRV-Systeme und wandmontierte Anlagen, kann jedoch für ein beliebiges System benutzt werden.

ASPEN Hi-Lift-Tankpumpe

Für jede Aufgabe geeignet, insbesondere bei großen Förderhöhen. Behälter 1 und 2 Liter.

ASPEN Hi-Flow-Tankpumpe

Für jede Situation, in der rasche Kondensatabsaugung notwendig ist. Behälter 1 und 2 Liter.

ASPEN Mk 4-Pumpe mit Wassersensor

Speziell für Kühltheke geeignet, kann jedoch auch überall da eingesetzt werden, wo genügend Platz für den Sensor vorhanden ist.

ASPEN Dairy

Sehr geringe Einbauhöhe von 100mm besonders geeignet für Kühlung in Molkereien grosser 11-Liter-Behälter aus Edeistahl.

Mini Orange

Eine vielseitige Mini-Pumpe besonders geeignet für wandmontierte Geräte klein genug zum Einbau in Geräte oder in Montagekanäls.

ASPEN Macerator

Speziell für und Kühltheke wahlweise mit 4-Liter-Behälter aus Kunststoff oder 12-Liter-Behälter aus Edeistahl.

Conduit Pump

Eine perfekte Lösung für den Einbau in Montagekanäle oder Leitungen einbaufertig zum Anschluss an Tauwasser-Auffangwannen und Elektro-Zubehör.

DECLARATION OF CONFORMITY

G.B. It is hereby certified that the Aspen electric motor driven pumps as above comply with the essential Health & Safety requirements of the "Machinery Directive" having the reference as given overleaf.

MACHINERY DIRECTIVE

(89/392/EEC amended by 91/368/EEC, 93/44/EEC and 93/68/EEC)
(Electromagnetic Compatibility Directive - 89/336/EEC amended by 92/31/EEC)
(Low Voltage Directive - 73/23/EEC amended by 93/68/EEC)



Signed:

Quality
Assurance
Manager



Manufactured in the UK by ASPEN PUMPS[©] • Pat. Pending